# **COMPOSITE MATERIALS BASED ON MAN-MADE WASTE**

Vinnytsia National Technical University

Abstract: The paper presents the results of the study of dispersed-filled composite materials made on the basis of man-made waste ash, phosphogypsum and metal sludge. Prospects for the use of industrial waste for the manufacture of construction products with special properties are analyzed. The results of research of samples of composite material are presented

Keywords: composition material, phosphogypsum, ash-removal.

Анотація: В роботі приведено результати дослідження дисперсно-наповнених композиційних матеріалів, виготовлених на основі техногенних відходів золи-винос, фосфогіпсу та металевого шламу. Проаналізовано перспективи використання відходів промисловості для виготовлення будівельних виробів з спеціальними властивостями. Представлені результати досліджень зразків композиційного матеріалу. Ключові слова: композиційний матеріал, фосфогіпс, зола-винос.

#### Introduction

In the conditions of energy deficit of economy of Ukraine the question of development and introduction of new low-energy technologies for the enterprises of the industry of building materials sharply arises. Resource and energy saving for technological cycles of production of material resources at the enterprises of the production base of the construction industry is the main vector in the development of competitive economic activity. However, the introduction of modern scientific and engineering solutions at the stages of design and construction of buildings and structures will also reduce operating costs for real estate [1-4].

## **Research results**

Traditionally, in building practice, hydraulic binders have been given the highest priority for the production of artificial composite materials, products and ready-mixed concrete and mortars. Cement is the most affordable in terms of manufacturability of production operations and logistics communications raw material component of construction mixtures, although in the structure of the total cost of raw materials, its cost is sometimes from 30 to 60% [5]. Thus, one of the reserves in the direction of resource-saving technologies of building materials is the search for alternative developments to create effective binders with minimized capital costs for their production.

It is known that the use of secondary resources in the technology of production of building materials, mortars and concretes is gaining popularity among the existing areas of construction research in materials science. Among the existing scientific developments, the complex resource-saving technology of processing of toxic wastes of the enterprises of the chemical industry (phosphogypsum) and ash-removal of thermal power plants for production of artificial building composite materials and products attracts considerable weight. Characteristic features of this technology are waste-free utilization of harmful chemicals in the process by neutralization of the mineral component of ash-removal in the technological process of complex mechano-chemical activation. The use of pre-treated fly ash in the electromagnetic field (microwave technology) leads to an increase in the dispersion of raw material particles, as a result of temperature deformation when heated, its glassy shell is destroyed and the active particles of silica and alumina are released. The result of the next technological operation of mechano-chemical activation during long-term homogenization of a mixture of phosphogypsum and fly ash is the intensification of physicochemical interactions of the components of the mixture that can affect the physico-mechanical properties of subsequent building materials [6-9].

One of the methods of obtaining a composite material for multifunctional purposes is the addition to the composition of the activated mixture of phosphogypsum and fly ash of fine metal powders (metal waste). Iron powders by their physical parameters can be attributed to the group of dispersed aggregates. The average particle size of the powders is  $2 \times 10-5$  m, and the specific surface area of such aggregate varies within  $(0.5 - 2.0) \times 103$  m2/kg. Characteristic indicators of the chemical composition of powders are the high percentage of iron, which is 86.3 - 87.96%. In the process of metal processing and during long-term storage of waste in open dumps there is a deep oxidation of the surfaces of iron powder particles. The oxide layer consists of hematite (Fe2O3), magnetite (Fe3O4), justice (solution of Fe2O3 in FeO), lapidocrit (FeO (OH)). According to the classification of binders according to the results of research [10-13], the use of metal powders with a high content of oxides as a filler will encourage the intensification of physicochemical interactions in the mixture of multicomponent dispersed composite material.

For carrying out experimental researches we used phosphogypsum of Vinnytsia "Khimprom", fly ash of Ladyzhyn thermal power plant, fine iron powders - metal sludges of bearing productions accumulated in dumps. Complex resource-saving technology for the manufacture of composite material involves preelectromagnetic activation of a mixture of silica and metal components in the field of microwave irradiation. The next stage of the technology is the addition of a mixture of phosphogypsum and water with subsequent mixing of the components, which will intensify the processes of physicochemical interactions in the system of iron-phosphate binder. The formed samples-models of construction products in the form of beams were kept in a steaming chamber. The results of physical and mechanical characteristics of the samples are shown in table 1.

| The composition of the mixture                  | $\rho$ , kg / m <sup>3</sup> | R <sub>bending,</sub><br>MPa | R ompression,<br>MPa |
|---|------------------------------|------------------------------|----------------------|
| (AR + IP): PG =2,0:2                            | 2080                         | 3,4                          | 6,3                  |
| (AR + IP): PG =1,5:2                            | 1980                         | 4,4                          | 7,6                  |
| (AR + IP): PG =1,0:2                            | 1860                         | 3,2                          | 6,2                  |
| (AR + IP): PG =1,5:2 with the addition of "C-3" | 2010                         | 4,8                          | 8,4                  |

 Table 1 – Composition and physical and mechanical properties of samples

Note: AR - ash-removal; IP- iron powder; PG - phosphogypsum.

The obtained results of the study of physical and mechanical characteristics of the samples of dispersed-filled composite material indicate the possibility of using the proposed resource-saving technology for processing man-made waste to obtain construction products for multifunctional purposes. The presence of a metal filler in the structure of the composite material ensures the acquisition of conductive properties, so the manufactured samples can be further implemented as elements of low-temperature underfloor heating systems for non-residential premises. In addition, the presence of conductive properties for flooring elements will allow the installation of antistatic protection systems for industrial premises [13].

Studies of radiation protection properties of metal-saturated concrete products (betels-m) confirmed that the use of metal aggregate in the composite material is accompanied by the acquisition of increased shielding characteristics compared to other materials with the same average density of products [13-15].

## Conclusions

Therefore, the use of iron powders in the composition of the dispersed-filled composite material and the formation of a conductive matrix in its structure, along with satisfactory physical and mechanical characteristics of the products will ensure the acquisition of radiation-protective properties.

#### References

1. Kalafat, K., L. Vakhitova, and V. Drizhd. "Technical research and development." International Science Group. – Boston : Primedia eLaunch, 616 p. (2021).

2. Березюк, О. В. Динаміка утворення відходів будівництва і знесення у Вінницькій області. Вісник Вінницького політехнічного інституту, 2021, 1: 37-41.

3. Ковальский, В. П., et al. "Использование минеральных заполнителей, наполнителей и микронаполнителей в сухих строительных смесях для поризованных растворов." Technical research and development: collective monograph. 8.9: 360–366. (2021).

4. Bereziuk O. Ukrainian prospects for landfill gas production at landfills / O. Bereziuk, M. Lemeshev, A. Cherepakha // Theoretical aspects of modern engineering : collective monograph. – Boston : Primedia eLaunch, 2020. – P. 58-65.

5. Сердюк В. Р. Комплексне в'яжуче з використанням мінеральних добавок та відходів виробництва / Сердюк В. Р., Лемешев М. С., Христич О. В. // Будівельні матеріали, вироби та санітарна техніка. Науково-технічний збірник. – 2009. – Вип. 33. – С. 57–62.

6. Demchyna, B., L. Vozniuk, and M. Surmai. "Scientific foundations of solving engineering tasks and problems." (2021).

7. Sokolovskaya, O. "Scientific foundations of modern engineering/Sokolovskaya O., Ovsiannykova L. Stetsiuk V., etc–International Science Group." Boston: Primedia eLaunch 528 (2020).

8. Лемешев М. С. Ніздрюваті бетони з використанням промислових відходів [Електронний ресурс] / М. С. Лемешев, О. В. Березюк // Перспективные инновации в науке, образовании, производстве и транспорте '2017 : материалы международной научно-практической Интернет-конференции. – Москва : SWorld, 2017. – 7 с. – Режим доступа: http://www.sworld.education/index.php/ru/arts-architecture-and-construction-417/modernconstruction-technologies-417/29815-417-015

9. Сердюк В. Р. Строительные материалы и изделия для защиты от электромагнитного излучения радиочастотного диапазона // Строительные материалы и изделия. – 2005. – № 4. – С. 8-12

10. Лемешев М.С. Формування структури електропровідного бетону під впливом електричного струму/ М.С. Лемешев // Сучасні технології, матеріали і конструкції у будівництві: Науковотехнічний збірник. –Вінниця: УНІВЕРСУМ, 2006. –С. 36-41.

11. Hnes, L., S. Kunytskyi, and S. Medvid. "Theoretical aspects of modern engineering." International Science Group: 356 p. (2020).

12. Лемешев М. С. Електротехнічний бетон для виготовлення анодних заземлювачів / М. С. Лемешев, О. В. Березюк // Інтелектуальний потенціал XXI століття '2017 : матеріали міжнародної науково-практичної Інтернет-конференції, 14-21 листопада 2017 р. – Одеса : SWorld, 2017. – 5 с. – Режим доступу : http://www.sworld.education/index.php/ru/arts-architecture-and-construction-u7-317/modern-construction-technologies-u7-317/29688.

13. Сердюк В.Р. Радіозахисні покриття варіатропної структури із бетелу-м / В.Р. Сердюк, М.С. Лемешев // Сучасні технології, матеріали і конструкції в будівництві. – 2008. – № 5. – С. 37-40.

14. Лемешев, М. С., Березюк, О. В. (2017). Антистатичні покриття із електропровідного бетону. Сучасні технології, матеріали і конструкції у будівництві. № 2: 26-30.

15. Сердюк, В. Р., Христич, О. В. (2007). Технологічні особливості формування металонасичених бетонів для виготовлення радіозахисних екранів. Сучасні технології, матеріали і конструкції в будівництві, (4), 58-65.

*Stadniychuk Maksym* - graduate student of the Department of Construction, Municipal Economy and Architecture, Vinnytsia National Technical University, e-mail: b15.stadniychuk@gmail.com.

*Lemeshev Mikhail* - Ph.D., associate professor of urban planning and architecture, Vinnytsia National Technical University, e-mail: <u>mlemeshev@i.ua</u>

**Стаднійчук Максим Юрійович,** аспірант кафедри будівництва, міського господарства та архітектури, Вінницький національний технічний університет, м. Вінниця, e-mail: b15.stadniychuk@gmail.com

**Лемешев Михайло Степанович,** к.т.н., доцент, доцент кафедри будівництва, міського господарства та архітектури, Вінницький національний технічний університет, м. Вінниця, е-mail: mlemeshev@i.ua